

Frankia A 6100/Mercedes/dop.Boden/Markise/AHK

13.990,- €

Differenzbesteuerung gemäß §25a

Wir kaufen Ihr Wohnmobil und Ihren Wohnwagen!

Einfach anrufen unter **0800 - 186 00 00** (kostenlos)
oder direkt online unser Formular ausfüllen.



**Von echten
Champions empfohlen.**
www.ankaufwohnmobile.de



Technische Daten

Leistung	90 KW / 122 PS
km Stand	151258 km
Getriebe	Schaltgetriebe
Anzahl Schlafplätze	4
Gesamtlänge	588 cm
Gesamtbreite	225 cm
Höhe	298 cm
Aufbauart	Alkoven
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Infrastruktur	Küche
Sitze mit Gurt	6
Kraftstoff	Diesel
	Mittelsitzgruppe, Seitensitzgruppe
	Doppelbett vorn



Beschreibung

- * Telefon: +49 (0) 2224 / 90 100 61
- Ansprechpartner: Hr. Pak, Hr. Sagenschneider, Hr. Maru, Hr. Keerl
- Daimler-Benz Sprinter 312 D 2,9l 122 PS
- Frankia A 6100
- Markise
- dop.Boden
- AHK
- TÜV 05-2025
- **Sofort Verfügbar**
- Länge 5,88 m
- zul.Gesamtgewicht 3,50 t
- Leergewicht 2,80 t
- Anhängelast 1,80 t
- Höhe 2,98 m
- Breite 2,25 m
- 6 Sitzplätze
- 4 Schlafplätze
- 4er Dinette
- Sofa gegenüber
- 3er Flammenkocher
- Truma Umluft
- 2er Fahrradträger
- Seitenstaufach
- Markise
- dop.Boden
- Dachreling
- Sat-Vorbereitung
- Heckleiter
- 2er Fahrradträger
- elek.Trittstufe
- 3Pkt.Gurte
- **Günstige Finanzierungsmöglichkeit (Fragen Sie nach unseren günstigen Konditionen)**
- **OHNE GEWÄHRLEISTUNG**
- **(Verkauf nur an Händler, Gewerbetreibende und Export)**
- **EXPORTSERVICE**
- **WOHNMOBILPARK - ANKAUF**
- **Bieten SIE uns IHR altes WOHNMOBIL kostenlos telefonisch an unter:**
- **0800 - 186 00 00 (bundesweit gebührenfrei)**
- **Irrtümer / Änderungen / Zwischenverkauf vorbehalten**

- Anhängerkupplung, Servolenkung
- Markise



Ausstattung

- Gasheizung

Bilder



Verkäufer

Wohnmobilpark GmbH
Herr Frank Bungert
Vogelsbitze 3-9
53604 Bad Honnef

☎ 02224 9010061

✉ webmaster@wohnmobilpark.com