

Exposé

Benimar Mileo 268 T25 3,5to CMT Messeangebot

82.990,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug





Technische Daten

Modell-/Baujahr	2025
Anzahl der Achsen	2
Leistung	132 KW / 180 PS
Umweltplakette	grün
Schadstoffklasse/-norm	Euro 6e
Basisfahrzeug	Fiat Ducato
Motordetails	2,2 l MultiJet
Getriebe	Automatik
Antriebsart	Frontantrieb
Anzahl Schlafplätze	4
Gesamtlänge	739 cm
Gesamtbreite	230 cm
Höhe	289 cm
Aufbauart	Teilintegriert
Masse in fahrber. Zustand	3257 kg
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Zuladung	243 kg
Infrastruktur	WC
Liegeflächen	Einzelbett (2x 85x196) Hubbett (140/120x191)
Sitze mit Gurt	3
Radstand	404 cm
Kraftstoff	Diesel
Heizung	Kombiniert Heizung / Gas-Warmwasserboiler - 4000 W
Kühlschrankvolumen	150 l
Wasservorrat	105 l
Abwassertankvolumen	105 l
Farbe	weiß
	Face-to-Face Sitzgruppe
	Einzelbett, Hubbett

Benimar Mileo 268 MJ 2025

(8-Gang Automatikgetriebe, 180 PS, Northautokapp, Assistenzsysteme, Rückfahrkamera)

CMT-Stuttgart 2025 Messeangebot!

Der genannte Verkaufspreis beinhaltet den Sondernachlass des Messeangebots von 3.990 Euro.

(Ausstattungs Pakete können noch geändert werden)

(Das Fahrzeug ist voraussichtlich verfügbar ab dem 3. Quartal 2025.)

- **Fahrgestell Fiat** (Fiat Motorerweiterung auf 180 PS, Automatikgetriebe, Elektrische Fensterheber, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, ABS+ESP, Fahrer- und Beifahrerairbag, Lenkradfernbedienung, Klimaautomatik im Fahrerhaus, Traction Plus, Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer, 16 Zoll Alufelgen, M+S Reifen, Vordere Nebelscheinwerfer, Rückspiegel elektrisch, Armaturenbrett mit Alu Dekor, Lederlenkrad und Lederschalthebel, Sitzbezüge im Fahrerhaus wie im Wohnraum)
- **FIAT-Motorerweiterung von 140 PS auf 180 PS**
- **Automatikgetriebe FIAT**
- **GUARDIAN-PACK** (Elektrische Handbremse, Notbremsassistent mit Fußgängererkennung, Regen- und Dämmerungssensor, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Müdigkeitserkennung, Intelligenter Tempomat, 9"-DAB-Radio Pioneer mit Touchscreen + Rückfahrkamera)
- **DELIVERY-PACK** (MILEO/SPORT) (Solarpanel 200 W, LED Aussenleuchte Aufbau tür, Verdunkelungsplissees)
- **WINTER-PACK** (Isolierter und beheizter Abwassertank, Trittstufe isoliert, Vorbereitung für 2. Aufbau batterie im Fahrerhaus, Erhöhte Heizleistung (Truma 6000 W + 230 V oder Webasto 5500 W je nach Modell), Isolierte Aussenheizungsrohre, Isiermatten für Fahrerhausfenster)
- **NORTHAUTOKAPP-PACK** (MILEO/SPORT) (Guardian Pack, Delivery Pack (Mileo/Sport), Winter Pack, LED-Scheinwerfer, Klimaautomatik, Induktionsladeschale, Digitales Tacho, Reifendruckkontrollsystem, Spezifische Aussen dekoration, Kennzeichnung "Northautokapp")
- **Inkl. Überführung**

Gestalten Sie Ihr Reisemobil ganz nach Ihren Wünschen! Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, auch nachträglich Ein- und Anbauten zu realisieren. So können Sie ihr mobiles Zuhause nach Ihren individuellen Bedürfnissen anpassen.

Folgende Ein- und Anbauten bieten wir Ihnen an:

- Markisen
- Anhängerkupplung
- Dachklimaanlagen
- Zusatzluftfederung
- Hubstützanlagen
- SAT-Anlagen inkl. TV
- Lithiumbatterien
- Solaranlagen
- Fahrradträger
- U. v. m

Sie möchten sich Ihr neues Reisemobil mit Ihren Wünschen und Ihrem Zubehör selbst zusammenstellen?

Gerne vereinbaren wir mit Ihnen einen Termin, um gemeinsam Ihren Traum-Benimar zu konfigurieren.

Am Tag der Übergabe werden Sie gerne und ausführlich in die Funktion aller Geräte, inkl. Wasser, Gas und Ihrem kompletten neuen Reisemobil eingewiesen.

Leasing- und Finanzierungen möglich, sprechen Sie uns gerne an!

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.

- Pakete (Winterpaket)

Ausstattung

- Multifunktionslenkrad, Lederlenkrad, Zentralverriegelung, Allwetterreifen, ABS, ESP, Rußpartikelfilter, Notbremssassistent, Spurhalteassistent, Verkehrszeichenerkennung, Regensensor, Servolenkung, Tempomat
- GFK-Dach, Heckgarage
- Klimaautomatik
- 3-Flammkocher
- Dusche separat
- Radio/Tuner, DAB Radio, Android Auto, Apple CarPlay, Rückfahrkamera
- Lichtsensor, Solaranlage
- Isofix

Verkäufer

Truck Center Dücke GmbH & Co. KG
Herr Marcel Vetter
Teutonenstrasse 8
59067 Hamm

☎ 02381 96 44 84

FAX 02381 96 44 17

✉ vetter@ducke.de