

Exposé

Weinsberg CaraSuite 650 MEG

84.833,- €

MwSt. ausweisbar

Fahrzeug



Grundriss



Technische Daten

Modell-/Baujahr	2024
Anzahl der Achsen	2
Leistung	114 KW / 155 PS
Umweltplakette	grün
Basisfahrzeug	Ford Transit
Motordetails	155 PS
Getriebe	Automatik
Anzahl Schlafplätze	4
Gesamtlänge	699 cm
Gesamtbreite	232 cm
Höhe	284 cm
Innenhöhe	200 cm
Aufbauart	Teilintegriert
techn. zul. Gesamtmasse	3500 kg
Infrastruktur	Küche WC
Liegeflächen	Hubbett (196x142) Heck (2 x 201x86)
Sitze mit Gurt	4
Kraftstoff	Diesel
Heizung	TRUMA Combi 6
Kühlschrankvolumen	133 l
Wasservorrat	100 l
Abwassertankvolumen	82 l
Batterie	80 Ah
Polster	Kocaeli
Steckdosen 230V	5
Steckdosen USB	3
Farbe	weiß
	Seitensitzgruppe
	Einzelbett, Hubbett

Herzlich willkommen bei Südsee-Caravans,

- **Auflastung von 3.500 kg**
- **6-Gang-Automatikgetriebe**
- **FORD TRANSIT 3.500 kg; FWD 2.0 I. EcoBlue Heavy Duty; 155 PS**
- **WEINSBERG Smart-Paket I:** Seifen- und Spülmittelspender, Wasserfiltersystem „bluuwater“, Dachhaube (Hebe-Kipp) 70 x 50 cm, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Radiovorbereitung inkl. 2 Lautsprecher, Frontstoßfänger in Wagenfarbe lackiert, Isolierhaube Abwassertank, beheizbar, 230 V SCHUKO-Steckdose, zusätzlich (Garage), Insektenschutztür, TRUMA iNet X Master
- **Voltage Paket - TI FORD:** Kassettenrahmen-Rollo (geschlossen), bei Küchenfenster, 230 V SCHUKO-Steckdose, zusätzlich (Garage), USB-Steckdose (1 Stück), im Heck, Ambientebeleuchtung und Küchenrückwandverkleidung
- **Media-Paket:** All-in-One Navigationssystem, Rückfahrkamera, inkl. Verkabelung, Head-up Display
- **Camper Premium Paket:** Handschuhfach, zusätzlich abschließbar, Fahrerhaus-Innenraumbeleuchtung, Seitenschutzleisten in Wagenfarbe lackiert, Frontstoßfänger in Wagenfarbe teillackiert, 2. Schlüssel, klappbar mit Fernbedienung, Cupholder im Dashboard links / rechts, Scheinwerfer mit statischem Abbiegelicht, Lederlenkrad mit Radio-Fernbedienung, Nebelscheinwerfer
- **Garagentür 80 x 110 cm, links**
- **Ausstellfenster 70 x 40 cm (Heck links)**
- **Ausstellfenster Hutze**
- **Aufbautür: PREMIUM**
- **RDKS Reifen-Druck-Kontroll-System**
- **TV-Halter**
- **Vorverkabelung für TV (Schlafbereich)**
- **TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter)**
- **Markise 405 x 250 cm, weiss**
- **Betterweiterung zur Liegewiese**
- **ISOFIX-System für zwei Kindersitze**
- **Fracht & Übergabeinspektion TÜV und Zulassungspapiere**

Wir nehmen Ihr Gebrauchtfahrzeug selbstverständlich in Zahlung.

Gern unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Eine Finanzierung ist zu günstigen Konditionen und langen Laufzeiten bis zu 150 Monate möglich.

Bei Fragen stehen Ihnen freundliche Verkaufsberater mit Rat und Tat zur Seite.

Unsere Verkaufspreise verstehen sich inkl. Nebenkosten (Dokumenten-, Frachtgebühr & Übergabeinspektion). Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Unsere Reisemobil Marken:

CARTHAGO, MALIBU-VAN, KNAUS & WEINSBERG.

Unsere Wohnwagen Marken:

FENDT, HOBBY, KNAUS, TABBERT, T@B & WEINSBERG.

- Großer Frankana Camping & Zubehör Shop auf zwei Etagen -

Irrtümer und Änderungen vorbehalten

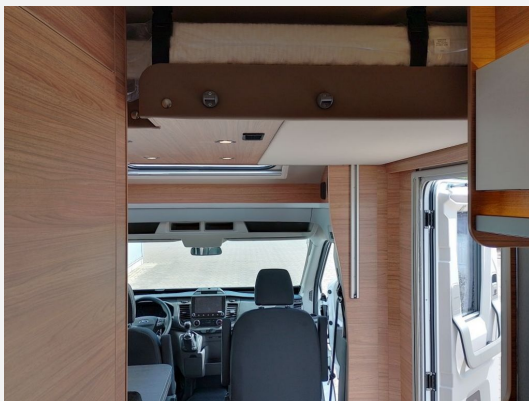
- Media-Paket, WEINSBERG Smart-Paket, Camper Premium Paket, Voltage Paket - TI FORD
- FORD TRANSIT 3.500 kg***; FWD 2.0 I EcoBlue Heavy Duty; 155 PS
- RDKS Reifen-Druck-Kontroll-System, Chassis Uni-Lackierung: Frost-Weiß, Kühlergrill - Chrom-Dekor, Frontstoßfänger unlackiert, Klimaanlage Fahrerhaus inkl. Staub- und Pollenfilter, Fahrerairbag, Beifahrerairbag,

Komfort-Fahrerhaussitze, Hochwertige Passform-Sitzbezüge für Fahrerhaussitze im WEINSBERG Wohnwelt-Design, Sicherheitsgurtstraffer und -begrenzer, Geschwindigkeitsregelanlage, ESP, ABS, Traktionskontrolle (TCS), Bordcomputer mit Verbrauchs- und Kilometerangaben (z. B. Restreichweite) sowie Außentemperaturanzeige und Ford ECO-Mode, Ford Easy Fuel Komfort-Tankverschluss und Fehlbetankungsschutz, Kraftstofftank 70 Liter, Start-Stopp-System, Elektrische Fensterheber (Fahrer- und Beifahrertür), Zentralverriegelung mit Fernbedienung (2 Schlüssel, 1 davon klappbar mit Fernbedienung), FORD MyKey-Schlüsselsystem, Außenspiegel mit integrierten Blinkleuchten elektrisch einstellbar und beheizbar, Halogen Serienscheinwerfer mit Tagfahrlicht, Wärmeschutzverglasung, leicht getönt, Scheinwerfer mit Ausschaltverzögerung, Radiovorbereitung inkl. Lautsprecher im Fahrerhaus (FORD), Audiosystem FORD, Breitspurfahrwerk, Blattfeder hinten aus Verbundwerkstoff (Glasfaser), Textile Verschattung für Front- und Seitenscheiben, Hill Holder (Berganfahrhilfe), Maximale Traglast der Heckgarage: 250 kg, Vorbereitung für Anhängervorrichtung

- Aufbautür: WEINSBERG PREMIUM, Ein-Schlüssel-Schließanlage
- Garagentür 80 x 110 cm, links, Service-/Stauraumklappen und Garagentür/-klappe mit Ein-Hand-Bedienung, WEINSBERG Easy-Travel-Box, Einfacher Zugang zu Gaskasten über Servicetür in der Seitenwand, Anordnung der Gasflaschen längs, Gaskasten für 2 x 11 kg Gasflaschen, Garagentür 80 x 110 cm, rechts
- Ausstellfenster 70 x 40 cm (Heck links), Ausstellfenster Hutze, mit Insektenschutz und Verdunklung (Bug), Fenster mit Doppelverglasung getönt, vorgehängt und ausstellbar, mit Insektenschutz und Verdunklung, Dachhaube 40 x 40 cm klar, mit Insektenschutz und Verdunklung (Heck), Pilzlüfter (Toilettenraum)
- GFK-Dach mit reduzierter Hagelempfindlichkeit in Weiß, Widerstandsfähige Unterbodenbeschichtung
- Heckleuchenträger mit LED-Leuchten, Vorzeltleuchte mit Bewegungsmelder
- Profilleisten teilweise in Echtholz, Vinyl-Bodenbelag – Natural Oak, Belüftete Stauschränke und Truhen
- ISOFIX-System (2 Kindersitze), Polsterauswahl: KOCAELI, Monositzgruppe mit Einhängetisch, inkl. ausdrehbarer Tischverlängerung, EvoPore HRC Matratze, nur Festbetten, Garderobe, Kii-per-Netze für je 2 Ablagen (Heck rechts und links), Hubbett mit hochwertiger Hubmechanik
- Kocher-Spülen-Kombination inkl. 2-Flammen-Kocher mit elektrischer Brennerzündung und geteilter Glasabdeckung, Kassetten-Toilette DOMETIC drehbar, Automatische Energiewahl für Kühlschrank (AES), Hochwertiger kugelgeführter Auszug mit Soft-Close, mit Besteckeinsatz, Aufklappbare Arbeitsplattenverlängerung an der Küche, Küchenrückwandverkleidung aus Schichtstoff, Spiegelschrank, Kühlschrank 133 Liter
- TRUMA DuoControl CS (inkl. Gasfilter), Umluftanlage 12 V, Wasserversorgung mit Tauchpumpe, Heizung TRUMA Combi 6, Wasserleitungen im isolierten Bereich verlegt
- Zuschalt-/Trennautomatik für Starter- und Aufbauatterie, Ladeautomat elektrisch für Aufbau-/Fahrzeugbatterie, Ladebooster für Aufbauatterie, USB-Steckdose (1 Stück), im Bug, 230 V SCHUKO-Steckdose zusätzlich, (Küche, 1 Stück), LED-Beleuchtung im Wohnraum, Versenkte Halogenbeleuchtung im T-Raum
- Markise 405 x 250 cm, weiß
- Bedienanleitung (deutsch)
- Dichtigkeitsgarantie 10 Jahre, Pannenhilfset

Irrtümer und Änderungen vorbehalten







Verkäufer

Südsee-Camp, G. und P. Thiele OHG, Abt. Südsee-Caravans
Team Verkauf
Am Hanfberg 2
29649 Wietzendorf

☎ 05191 / 96780-0

FAX 05191 / 96780-99

✉ verkauf@suedsee-caravans.de